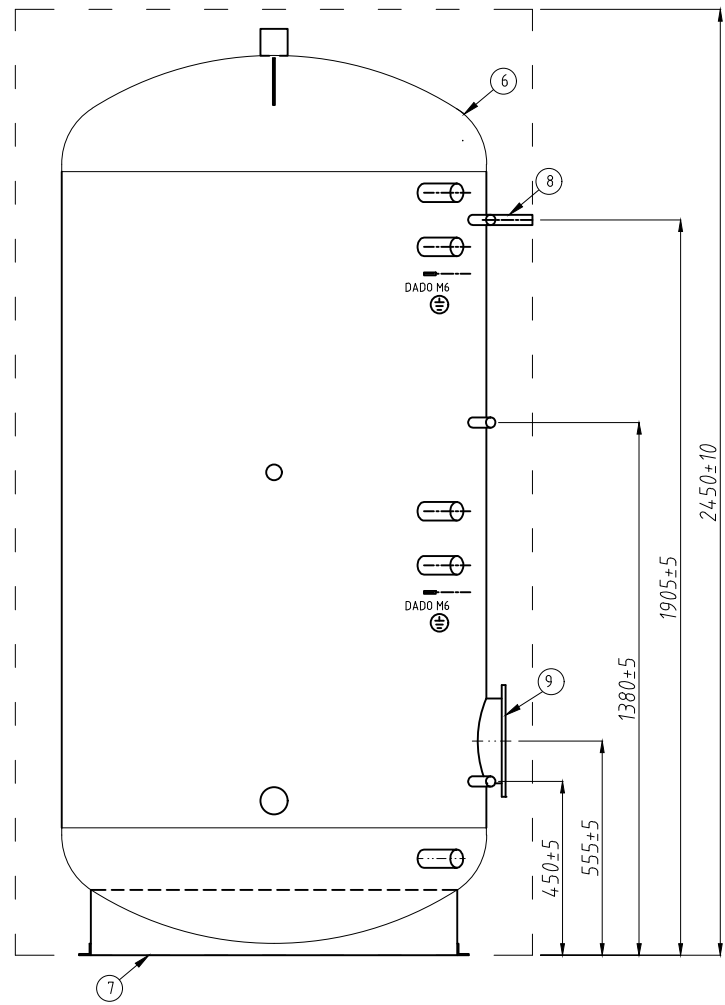
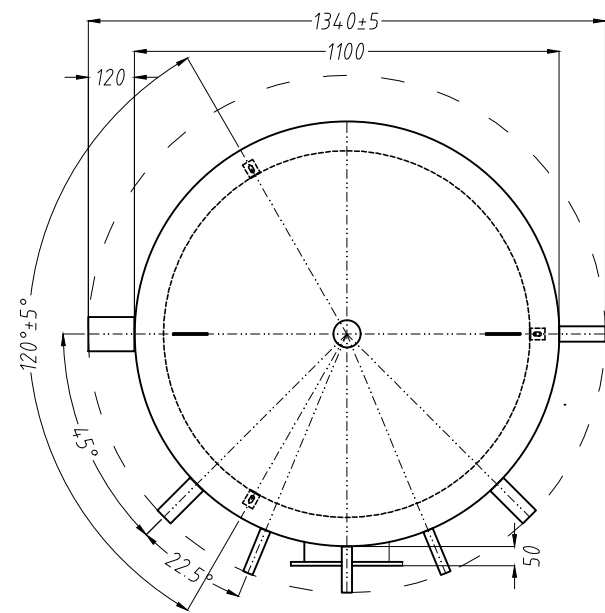
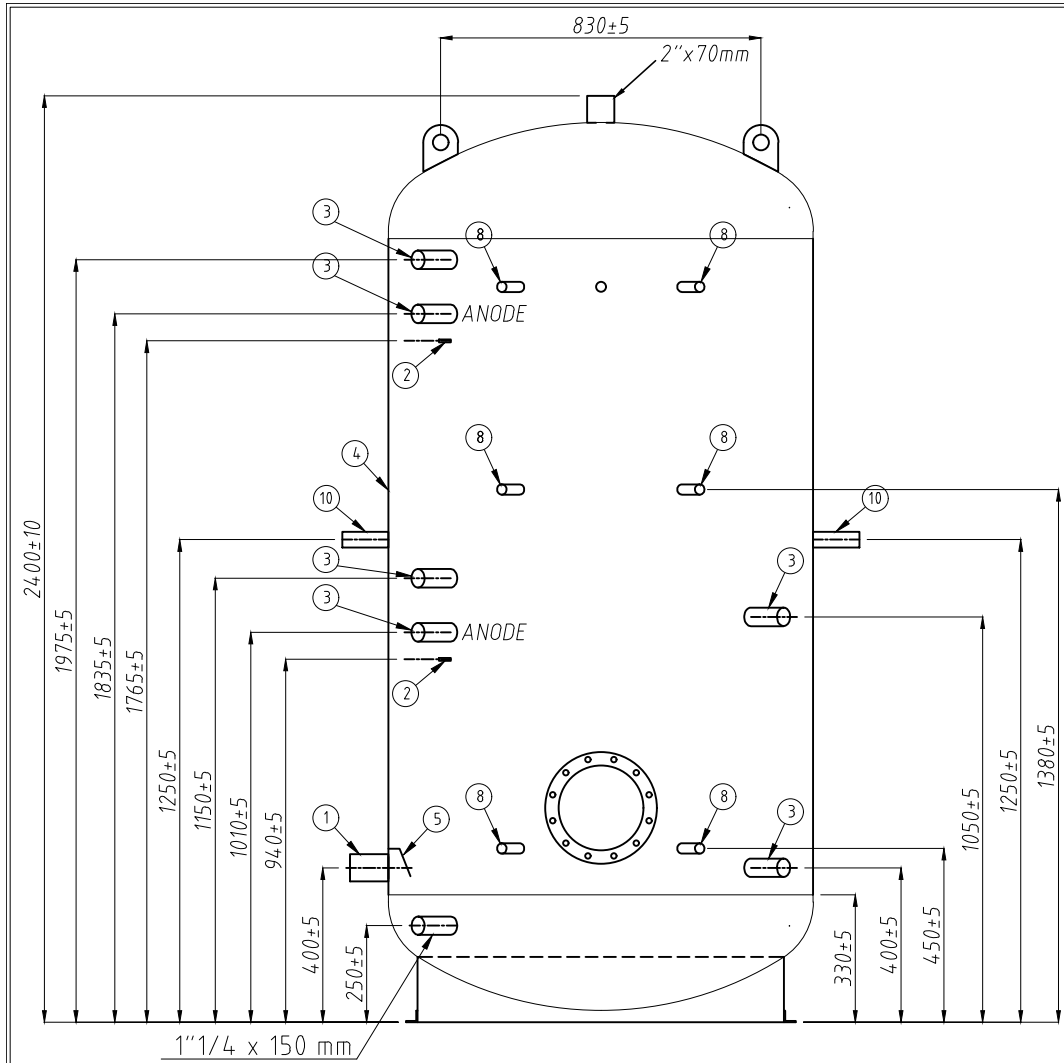
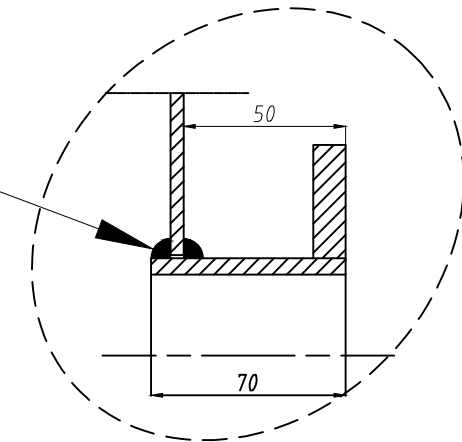




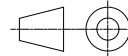
ISOLAMENTO:
120MM POLIURET. MORB. + SKY MANTEL.

PART. ASSEMBLAGGIO FLANGIA

SALDARE DA ENTRABE LE PARTI-
ELIMINARE LO SPIGOLO TRAMITE
SALDATURA PER OTTIMIZZARE IL
TRATTAMENTO INTERNO



12				
11	...	...	...	...
10	Manicotto 1"x125 mm	S235JR	2	91710365
9	Flangia Ø290 pressofusa	S235JR	1	91C10016
8	Manicotto 1/2"x125 mm	S235JR	7	91710141
7	Semilavorato fondo inferiore	S235JR	1	I08B04S3613
6	Semilavorato fondo superiore	S235JR	1	F08B04S3613
5	Rompigetto	S235JR	1	91920013
4	Lamiera 3437x1700x50/10 mm	S235JR	1	912S3613 91110651
3	Manicotto 1"1/4x125 mm	S235JR	6	91710511
2	Dado M6x30	ZINCATO	2	98610001
1	Manicotto 2"x125 mm	S235JR	1	91710714

POS.	DESCRIZIONE:	MATERIALE:	Q.TA'	CODICE:	MODIFICHE:
LA PRESSIONE DI COLLAUDO DEL BOILER EQUIVALE A UNA VOLTA E MEZZA LA PRESSIONE DI ESERCIZIO					
CAPACITA' EFFETTIVA (LT.):	CAPACITA' PRIMARIO (LT.):	PRESSIONE ESERCIZIO PRIMARIO (BAR):	CAPACITA' SECONDARIO (LT.):	PRESSIONE ESERCIZIO SECONDARIO (BAR):	PESO (KG):
2000	...	8	...	...	290
MATERIALE: S235JR		TRATTAMENTO: SMALGLASS	DESCRIZIONE: VS1 2000V		
PROIEZIONE PRIMO ANGOLO: 		DISEGNATORE: F. PERINA	DATA CREAZIONE: 30-03-17		
DIMENSIONI IN MILLIMETRI TOLLERANZE NON INDICATE: EN 22768-1 - V		CONTROLLATO: G. ZENARI	CODICE: B09B05S3613		

Creto disegno

08-09-15

00